

Genie®

操作手冊
及維修資訊

First Edition
Thirteenth Printing
Part No. 46281CT

GS™-2032
GS™-2632
GS™-2046
GS™-2646
GS™-3246

要點

操作此機器前，應閱讀、領悟並遵守這些安全規則和操作說明。只有經過訓練和經授權的人員可以獲許操作該機器。應將此手冊當作機器的固定部分並始終同機器儲存在一起。如果有疑問，請與 Genie Industries 電話聯繫。

目錄

	頁
安全規則	1
標誌說明	9
控制器	10
操作前檢查	12
維修	14
功能測試	16
工作場地檢查	21
操作說明	22
搬運說明	27
標籤	28
規格說明	32

請與我們聯繫：

網站：http://www.genielift.com
電子郵件：techpub@genieind.com

Genie Industries

© 1997 Genie Industries 版權所有

第一版：第十三次印刷，2001 年 9 月

在美國和其他許多國家，「Genie」是 Genie Industries 的註冊商標。「GS」是 Genie Industries 的商標。

這些機器符合 ANSI/SIA 92.6-1999 標準。

♻ 再生紙印刷 L

在美國印製

安全規則



危險

不遵守本手冊中的說明和安全規則將會導致死亡和嚴重受傷事件。

不得進行操作，除非：

☑ 已實踐並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

在繼續下一步之前瞭解並領悟安全規則。

2 執行操作前檢查。

3 執行使用前功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

☑ 須閱讀、領悟和遵守：

製造商說明和安全規則—安全和操作手冊以及機器標籤

使用者安全規則和工作現場規章

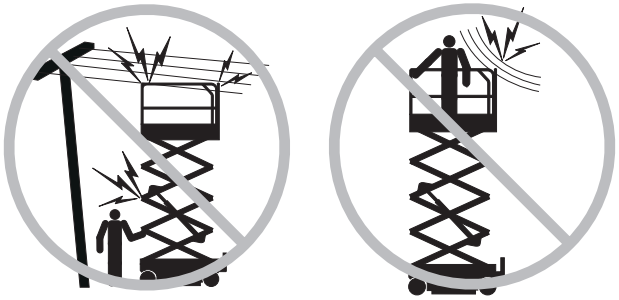
適用的政府規章

☑ **您**已得到安全操作機器的適當訓練。

安全規則

電擊危險

此機器**不**絕緣並**不**提供觸電保護。



按照適用的政府規章和下表說明，與電源線及裝置保持安全距離。

電壓 相位到相位	**最小安全 接近距離 公尺**
0 至 300 V	禁止觸摸
300V 至 50KV	3.05
50KV 至 200KV	4.60
200KV 至 350KV	6.10
350KV 至 500KV	7.62
500KV 至 750KV	10.67
750KV 至 1,000KV	13.72

考慮到工作臺移動、電線擺動或下垂，謹防強風或陣風。

機器接觸帶電電線時，請遠離機器。地面或工作臺上的人員禁止觸摸或操作機器直至電源線切斷。

閃電或暴風雨時請勿操作機器。

請勿在焊接時將機器用作地線。

傾翻危險

工作臺上的人員和裝置不超過工作臺最大承載量或工作臺延伸部分的最大承載量。

最大承載量 - GS-2032	
工作臺縮回	363 kg
工作臺延伸 - 僅限工作臺 工作臺延伸 - 僅限延伸部分	249 kg 113 kg
最多容納人員 - ANSI 和 CSA	2
最多容納人員 - CE 和 Australia 室外使用 僅室內使用	 1 2



363 kg



僅限延伸部分
113 kg

僅限工作臺
249 kg

最大提升重量 - GS-2632	
工作臺縮排	227 kg
工作臺延伸 - 僅限工作臺部分 工作臺延伸 - 僅限延伸部分	113 kg 113 kg
最多容納人員 - ANSI 和 CSA	2
最多容納人員 - CE 和 Australia 僅室內使用	 2



227 kg



僅限延伸部分
113 kg

僅限工作臺部分
113 kg

安全規則

最大承載量 - GS-2046	
工作臺縮回	544 kg
工作臺延伸 - 僅限工作臺	431 kg
工作臺延伸 - 僅限延伸部分	113 kg
最多容納人員	2



544 kg



僅限延伸部分
113 kg

僅限工作臺
431 kg

最大承載量 - GS-2646	
工作臺縮回	454 kg
工作臺延伸 - 僅限工作臺	340 kg
工作臺延伸 - 僅限延伸部分	113 kg
最多容納人員 - CE	2
最多容納人員 - Australia	
室外使用	1
僅室內使用	2



318 kg



僅限延伸部分
113 kg

僅限工作臺
204 kg

最大承載量 - GS-3246	
工作臺縮回	318 kg
工作臺延伸 - 僅限工作臺	204 kg
工作臺延伸 - 僅限延伸部分	113 kg
最多容納人員 - ANSI 和 CSA	2
最多容納人員 - CE 和 Australia	
室外使用	1
僅室內使用	2



454 kg



僅限延伸部分
113 kg

僅限工作臺
431 kg

只有在堅固、平坦的地面上才能昇降工作臺。





請勿把傾斜警示鈴當成水平指示器。只有當機器傾斜時底盤上的傾斜警示鈴才發出聲音。

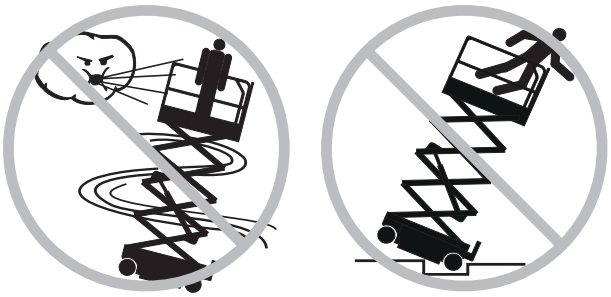
如果傾斜警示鈴鳴響：
降低工作臺。把機器移到一個堅固、水平的地面上。如果提昇工作臺時發出傾斜警示鈴聲，要十分小心地降下工作臺。

請勿改變或損壞限制開關。

工作臺昇起時，行駛速度不超過 0.7 公里/小時 。

安全規則

強風或陣風時請勿操作機器。請勿增加工作臺的表面積或載荷。增大暴露在風中的面積將降低機器的穩定性。



當工作臺昇起時，機器不能在不平坦的地形中、不穩定的表面上或其他危險狀況下行駛，或在這些地區附近行駛。

在收起狀態下，當機器在不平坦的地形上、有碎石、不穩定或平滑的表面、靠近洞口和陡坡等處行駛時，要小心並減慢速度。

請勿將任何物體推出或拉向工作臺。



最大可讓您手動操作力量

GS-2032	
ANSI 和 CSA - 2 人	534 N
CE - 僅供室內使用 - 2 人	534 N
CE - 室外使用 - 1 人	200 N
GS-2632	
ANSI 和 CSA - 2 人	445 N
CE - 僅供室內使用 - 2 人	445 N
GS-2046	
ANSI 和 CSA - 2 人	801 N
CE - 僅供室內使用 - 2 人	801 N
CE - 室外使用 - 2 人	400 N
GS-2646	
ANSI 和 CSA - 2 人	667 N
CE - 僅供室內使用 - 2 人	667 N
CE - 室外使用 - 2 人	400 N
Australia - 僅供室內使用 - 2 人	667 N
Australia - 室外使用 - 1 人	200 N
GS-3246	
ANSI 和 CSA - 2 人	467 N
CE 和 Australia - 室內使用 - 2 人	467 N
CE 和 Australia - 室外使用 - 1 人	200 N

請勿改變或損壞任何可能影響安全性和穩定性的機器部件。

請勿在此機器的任何零件上放置、連接重物或懸掛重物。



請勿將梯子或腳手架放在工作臺內，或靠在機器的任何部件上。

請勿修改或改動高空作業人員昇降機。在工作臺、踢腳板或護欄上安裝用於放置工具或其他材料的附加裝置，會加大工作臺重量和工作臺表面面積或者加大負載。

請勿用不同重量或規格的零件更換影響機器穩定性的關鍵零件。

請勿在移動的或活動的表面或者車輛上使用機器。

確保每個輪胎狀況良好、槽形螺母已擰緊，並已正確安裝開口銷釘。

請勿使用重量小於原裝電瓶的電瓶。電瓶被用作配重，並且是保持機器穩定性的關鍵部件。每個電瓶重量必須達到 29.5 公斤。

請勿把機器當成起重機來使用。

請勿用工作臺推動機器或其他物體。

請勿將工作臺與附近的物體接觸。

請勿把工作臺捆綁在附近的物體上。

請勿把載荷置於工作臺的周邊之外。

底盤托架打開時請勿操作機器。

當工作臺被卡住、擋住或由於鄰近物體妨礙而不能正常移動時，請勿使用工作臺控制器釋放工作臺。嘗試利用地面控制器釋放工作臺前，所有人員必須離開工作臺。

墜落危險



工作臺上的人員應佩帶安全帶或使用安全設施，並應符合適用的政府規章。將繩索綑綁在工作臺的固定點上。

請勿坐、站或爬在工作臺的護欄上。任何時候都應當穩定地站在工作臺地板上。





提昇時，請勿從工作臺上爬下來。

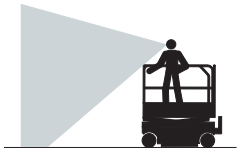
保持工作臺地板上無碎屑。

操作前應當固定好工作臺入口鏈，或關閉入口門。

只有已正確安裝護欄，且已保護好入口處時，才可操作機器。

安全規則

碰撞危險



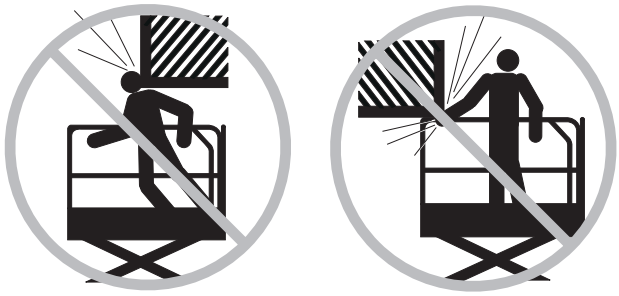
開動或操作機器時，應意識到視線距離和盲點的局限。

移動機器時，應考慮到工作臺延伸出來的位置。

鬆開剎車之前機器必須處於水平面，或已確保安全。

操作機器時，建議操作員戴上合格的安全帽。

檢查工作區，尋找空中障礙物或其他可能的危險。



抓住工作臺護欄時，當心砸壓的危險。

當使用行駛和轉向功能時，應觀察和使用工作臺控制器和工作臺標籤板上的色標方向箭頭。

操作機器時，請勿危險驅動或野蠻操作。

只有工作臺下方區域沒有人員和障礙物時，才能降下工作臺。



根據地面狀況、擁塞程度、坡度、人員位置和可能導致碰撞的任何其他因素，限制行進速度。

請勿在起重機或高空機械運動的路線上操作機器，除非起重機控制器已被鎖定，和/或已採取了防範措施，能防止任何潛在碰撞事件的發生。

壓擠危險

保持手臂在剪式臂之外。

當在地面上使用控制器操作機器時，請保持正常判斷力和具有計劃性。在操作員、機器和固定物體之間保持安全距離。

零件損壞危險

請勿在焊接時將機器用作地線。

爆炸和起火危險

在危險位置處或可能存在易燃或易爆氣體或微粒的地方，請勿操作機器。

機器損壞的危險

請勿使用已經損壞或有故障的機器。

在每個工作班次開始之前應徹底執行機器操作前檢查並測試所有功能。對已損壞或有故障的機器應立即加上標誌並停止操作。

確保已進行本手冊和適當的維修手冊中指定的所有維護操作。

確保所有標籤在適當位置且清晰易讀。

確保安全、職責和操作手冊完整、易讀，並儲存在工作臺上的存放箱中。

身體受傷的危險

當液壓油或空氣洩露時請勿操作機器。液壓油或空氣泄漏可能會穿透和/或燒傷皮膚。

標籤說明

Genie 產品標籤使用符號、色標和符號性文字，其含義如下：



安全警告標誌—用來警示存在潛在的人體受傷。遵守該標誌後的所有安全提示訊息，以避免可能出現的人員受傷或死亡。

⚠ 危 險 紅色—用於指示存在緊急危險情況，如不避免，會導致人員死亡或嚴重受傷。

⚠ 警 告 橙色—用來提示存在潛在的危險情況，如不避免，可導致人員死亡或嚴重的人體受傷。

⚠ 當 心 帶安全警告標誌的黃色—用於指示存在潛在的危險，如不避免，可能導致輕度或中度的人體受傷。

當 心 不帶安全警告標誌的黃色—用於指示存在潛在的危險，如不避免，可導致財產損失。

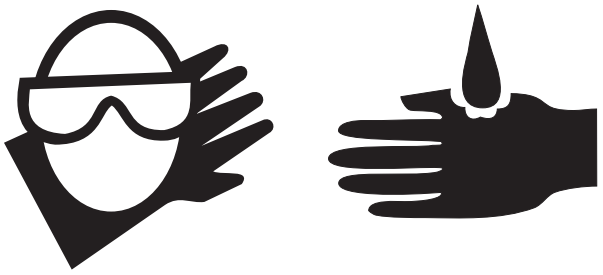
注 意 綠色—用於指示操作或維護資訊。

安全規則

電瓶安全性

灼傷的危險

電瓶含酸。操作電瓶時應穿上防護服並戴上護目鏡。



避免電瓶液溢出或與之接觸。用碳酸水中和溢出的電瓶液。

充電時，請勿把電瓶或充電器暴露到水和/或雨中。

爆炸的危險



禁止火花、火焰和點燃的香煙靠近電瓶。電瓶能夠釋放出易爆氣體。

在整個充電過程中電瓶托架應當開啓。

請勿使用可能導致火花的工具接觸電瓶端子或電纜夾。

零件損壞危險

不使用大於 24 伏的任何電瓶充電器給電瓶充電。

電擊危險



只將電瓶充電器連接到已接地的交流三相電源插座上。

每日檢查電纜和電線是否有損壞。操作前請更換已損壞的物件。

避免由於與電瓶端子接觸而遭受電擊。摘掉所有的戒指，手表和其他飾物。

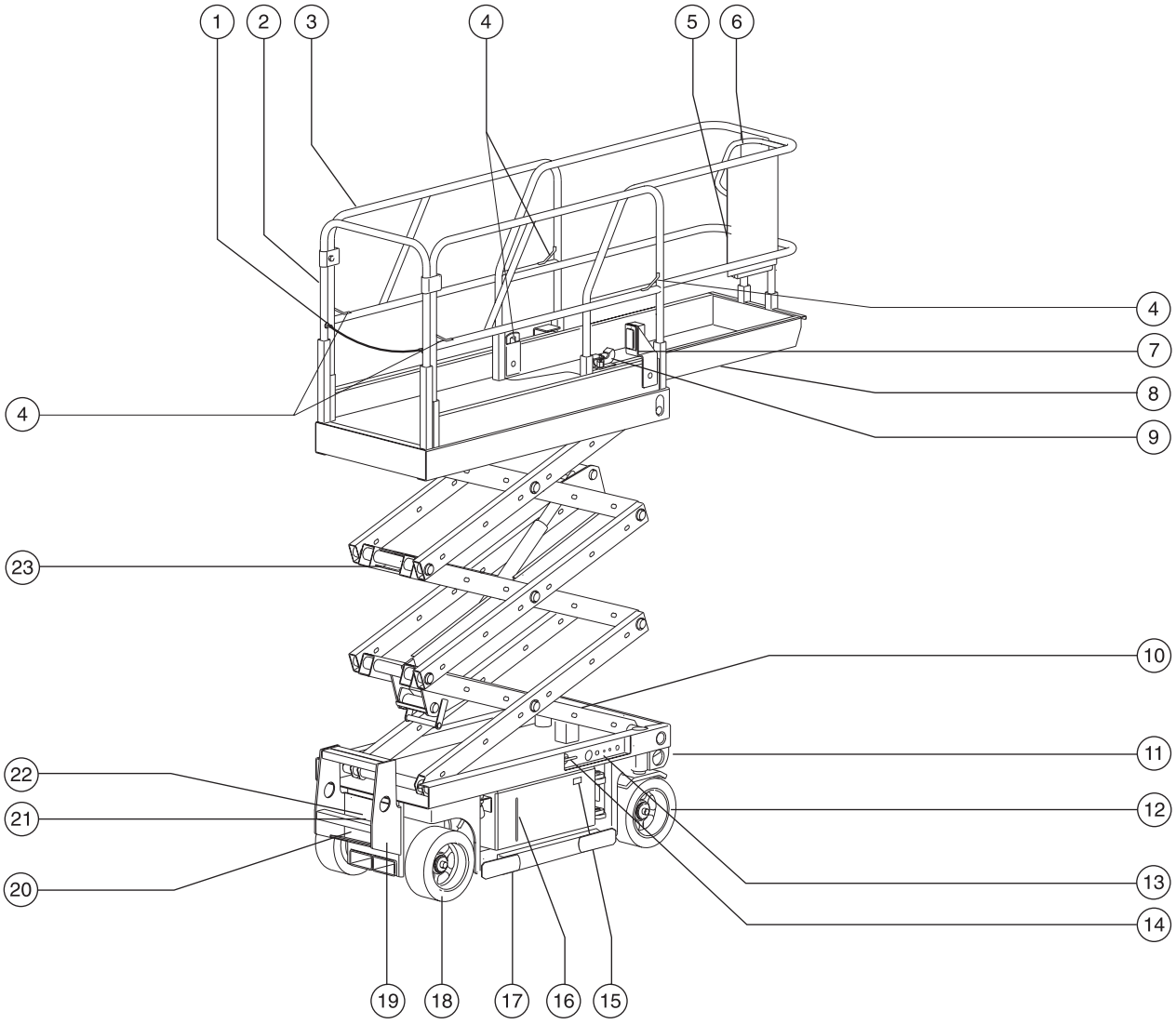
傾翻的危險

請勿使用重量小於原裝電瓶的電瓶。電瓶被用作配重，並且是保持機器穩定性的關鍵部件。每個電瓶重量必須達到 29.5 公斤。

上昇的危險

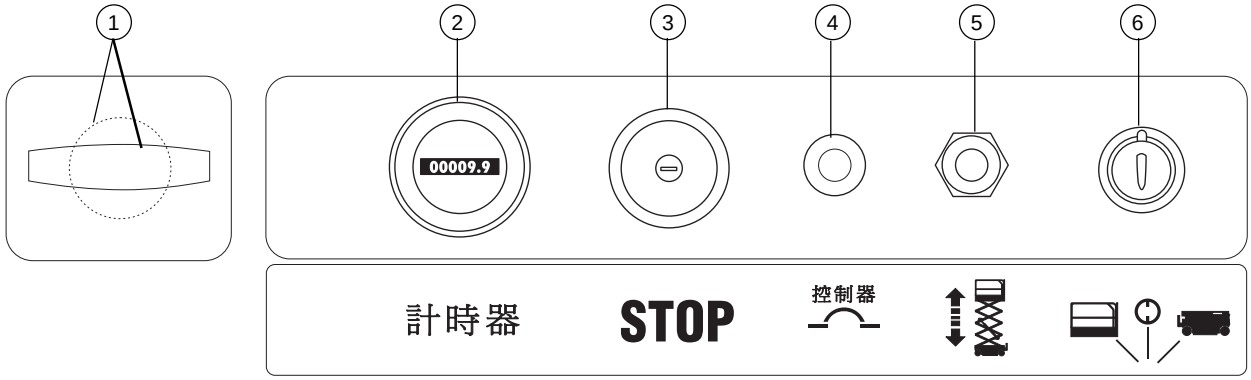
提昇電瓶時，人員數量和使用技術應適當。

標誌說明



1 工作臺入口鏈或入口門
2 工作臺入口欄
3 工作臺護欄
4 繩索固定點
5 手冊存放箱
6 工作臺控制器
7 GFCI 插座
8 工作臺延伸部位
9 工作臺延伸部位釋放踏板
10 傾斜警示鈴（蓋子下面）
11 搬運綑綁帶
12 轉向輪胎
13 地面控制器
14 手操作下降把手或按鈕
15 LED 診斷顯示器
16 液壓油油量指示器
17 深坑保護裝置
18 非轉向輪胎
19 入口梯子/搬運綑綁帶
20 電瓶充電器
21 剎車釋放幫浦把手
22 剎車釋放把手
23 安全臂
(GS-3246 型：安全臂位於液壓缸固定件上)

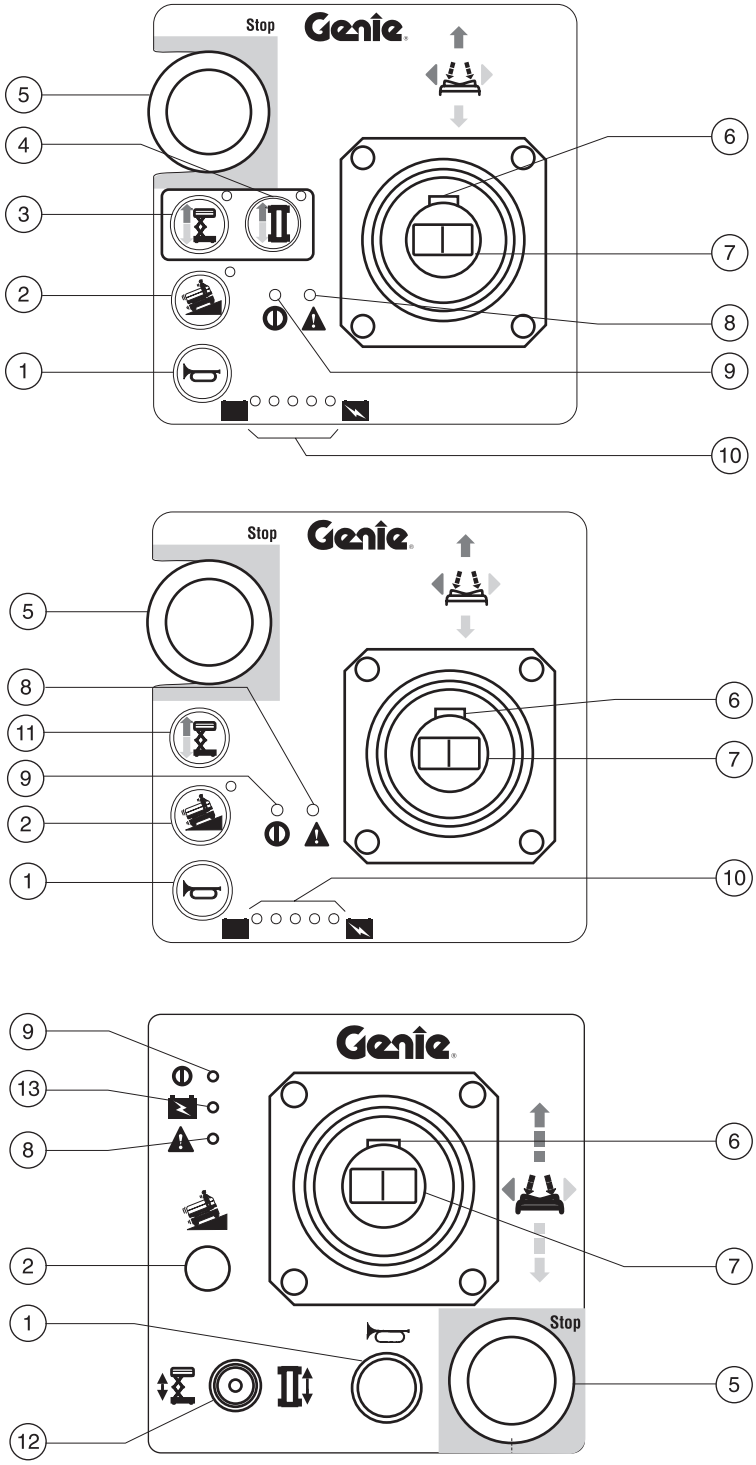
控制器



地面控制面板

1 手操作下降把手或按鈕
2 計時器
3 「緊急停止」按鈕
4 電路斷路器
5 工作臺上/下扳鈕開關
6 工作臺/關/地面選擇鑰匙開關

控制器



操縱桿控制器

1 喇叭
2 機器傾斜符號：傾斜時請低速操作
3 帶指示燈的上昇功能選擇按鈕
4 帶指示燈的行駛功能選擇按鈕
5 「緊急停止」按鈕
6 功能啓用開關
7 用於上昇和行駛功能的等比例控制手柄和用於轉向功能的拇指搖桿
8 故障指示燈
9 電源燈
10 電瓶電平指示器
11 上昇功能啓用按鈕
12 上昇/驅動選擇扳鈕開關
13 電瓶電壓低指示燈

下面出現的符號在本操作手冊正文中將詳細介紹，以幫助辨認具體操作說明。

利用本頁中的符號確定您的機器上有哪一種控制器，並利用正文中的符號確定您的控制器上已完成哪一個操作。

如果控制器上未列出符號，則不需要操作。


左上角有兩個功能選擇按鈕和緊急停機按鈕


左上角有一個功能選擇按鈕和緊急停機按鈕


右下角有緊急停機按鈕

操作前檢查



不得進行操作，除非：

☑ 已實踐並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 進行操作前檢查。

瞭解並領悟操作前檢查，然後再繼續下一步。

3 執行使用前功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原理

操作員有責任執行「操作前檢查」和日常維修。

「操作前檢查」是由操作員在每個工作班次開始之前執行的目視檢查。檢查的目的是在操作員執行功能測試之前發現機器是否存在明顯問題。

如果日常維修程序必需，那麼確定操作前檢查。操作員僅能執行在此手冊中規定的日常維修項目。

請查閱下一頁的清單，檢查每一個項目和位置有無改變、損壞、鬆動或遺失零件。

已損壞或改變過的機器應禁止使用。如果發現損壞或與出廠狀態不同的任何改動，必須標記機器並停止使用。

根據製造商的規定，只有具有資格的維修技術人員才能維修機器。維修結束後，必須在繼續功能測試之前，操作員再一次執行操作前檢查。

根據製造商的規定和職責手冊上所列的要求，應由具有資格的維修技術人員進行定期維修檢查。

操作前檢查

- ❑ 確保操作手冊、安全手冊和職責手冊完好、易讀，並且儲存在工作臺上的存放箱內。
- ❑ 確保所有標籤清晰易讀並且位置適當。參見標籤一節。
- ❑ 檢查液壓滲漏和適當的油位。如果需要加油。參見維修一節。
- ❑ 檢查電瓶液是否泄漏以及液位是否合適。如果需要加蒸餾水。參見維修一節。

檢查下列部件或區域有無損壞、改變和安裝不當，或零件遺失：

- ❑ 電氣部件、接線和電纜
- ❑ 液壓電源裝置、箱體、軟管、接頭、液壓缸和集流腔
- ❑ 電瓶組及其接線
- ❑ 驅動電機
- ❑ 耐磨墊
- ❑ 輪胎和車輪
- ❑ 限制開關、警鈴和喇叭
- ❑ 螺母、螺栓和其他緊固件
- ❑ 工作臺入口鏈
- ❑ 工作臺入口門（如配備）
- ❑ 指示燈和警鈴（如果配備）
- ❑ 剎車釋放部件
- ❑ 安全臂
- ❑ 深坑保護裝置
- ❑ 工作臺延伸部位
- ❑ 剪式臂銷釘和緊固件
- ❑ 工作臺控制器操縱桿
- ❑ 發電機（如配備）
- ❑ 配重式（如配備）

檢查整個機器，以發現：

- ❑ 焊縫或架構部件中的裂紋
- ❑ 機器的凹痕或損壞
- ❑ 確保所有架構件和其他關鍵部件都齊全，以及所有相關緊固件和銷釘均處於正確位置並完全擰緊。
- ❑ 已安裝側護欄並擰緊螺栓
- ❑ 確保底盤架處於正確的位置，已鎖緊並連接正確。

維修



遵守和服從：

☑ 操作員僅能執行在此手冊中規定的日常維修項目。

☑ 根據製造商的規定和職責手冊上指定的要求，應由具有資格的維修技術人員完成定期維修檢查。

維修符號示意圖

注 意 在此手冊中使用以下符號以說明表達用法中的相關含義。維修程序前面出現一個或多個符號時，所表達的意義如下。



表示執行此程序需要工具。



表示執行此程序需要新的零件。

檢查液壓油油位



使液壓油維持在合適的油位對機器工作至關重要。如液壓油處於不適當的油位，會對液壓組件造成損壞。透過日常檢查，檢驗員能夠確定液壓油油位的變化，這種變化提示液壓系統可能存在問題。

注 意 在工作臺處於收藏狀態下，進行這個程序。

1 觀察電源模組側面的油位計，偵測液壓油箱中液壓油的油位。

⊙ 結果：液壓油油位應位於液壓油油量指示器充滿和加油標誌之間的位置。

2 如需要加油。切勿填加過量。

液壓油規格	
液壓油類型	Dexron 等效型

檢查電瓶

電瓶狀況完好對良好的引擎效能和安全操作至關重要。不適當的電解液液位或損壞的電纜及接線可能導致引擎組件損壞和危險情形。

⚠ 警 告 觸電危險。接觸有電迴路可能導致死亡或嚴重的人體受傷。摘掉所有的戒指，手表和其他飾物。

⚠ 警 告 身體受傷危險電瓶含酸。避免電瓶液溢出或與之接觸。用碳酸水中和溢出的電瓶液。

注 意 將電瓶充電以後進行這種偵測。

1 穿上防護服並戴上眼鏡。

2 確保電瓶電纜的接線未受腐蝕。

3 確保電瓶固定牢固、電纜接線緊固。

4 拆下電瓶通風蓋。

5 檢查每一個電瓶中電瓶液的液位。如果需要，將蒸餾水充入電瓶充填管道的底部。切勿填加過量。

6 裝上通風蓋。

定期維修

每季度、每年和每兩年的維修專案必須由受過此機器維修方面訓練並合格的人員根據此機器維修手冊中的程式來完成。

對閒置時間超過三個月的機器，必須進行季度檢驗才能重新投入使用。

功能測試

不得進行操作，除非：

☑ 已實踐並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 執行操作前檢查。

3 執行使用前功能測試。

繼續下一步驟之前，應瞭解並領悟功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

下面出現的符號在本操作手冊正文中將詳細介紹，以幫助辨認具體操作說明。

利用本頁和第 11 頁中的符號辨認您的機器上有哪一種控制器，並利用正文中的符號辨認您的控制器上已完成哪一個操作。

如果控制器上未列出符號，則不需要操作。


左上角有兩個功能選擇按鈕和緊急停機按鈕


左上角有一個功能選擇按鈕和緊急停機按鈕


右下角有緊急停機按鈕的控制器

基本原理

「功能測試」用於在開始使用機器之前發現故障。操作員必須按照分步驟說明測試機器的所有功能。

禁止使用有故障的機器。如果發現故障，必須標記機器並停止使用。根據製造商的規定，只有具有資格的維修技術人員才能維修機器。

維修結束後，操作員必須在開始使用機器之前，再一次執行操作前檢查和功能測試。

1 選擇一個堅固、水平且沒有障礙物的測試區域。

2 確保已連接電瓶組。

在地面控制器上

3 拔出工作臺和地面紅色緊急停機按鈕至 ON（開）位置。

4 將鑰匙開關轉至地面控制器。

5 觀察 LED 診斷顯示器。

⊙ 結果：LED 應顯示爲 23 或 -- 。

測試緊急停機

6 把地面紅色緊急停機按鈕推到 OFF（關）位置。

⊙ 結果：所有功能都不會執行。

7 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至 ON（開）位置。

測試上昇/ 下降功能

機器上的聲音警告和標準喇叭聲均出自於同一個中心警鈴。喇叭聲的音調持續不變。下降警告聲每分鐘鳴響 60 下。當深坑保護裝置未展開時，所發出的警告每分鐘鳴響 300 下。機器不在水平位置時，所發出的警告每分鐘鳴響 600 下。也可以使用可選的自動型喇叭。

8 啓動上昇功能。

⊙ 結果：工作臺應該上昇。

9 啓動下降功能。

⊙ 結果：工作臺應該下降。當工作臺下降時，下降警鈴應該發出鳴響。

測試手操作下降功能

10 啓動上昇功能並提昇工作臺大約 0.6 公尺。

11 拉動手操作下降把手或按下與地面控制器緊挨著的手動下降按鈕。

⊙ 結果：工作臺應該下降。下降警鈴不發出聲音。

12 將鑰匙開關轉至工作臺控制。

在工作臺控制器上

測試緊急停止

13 把工作臺紅色緊急停機按鈕推到 OFF（關）位置。

⊙ 結果：所有功能都不會執行。

測試喇叭

14 將紅色緊急停機按鈕拔出至 ON（開）位置。

15 按下喇叭按鈕。

⊙ 結果：喇叭應鳴響。

功能測試

測試功能啓用開關

16 請勿按下功能啓用開關。

17 按照藍色箭頭指示的方向緩慢移動控制手柄，然後再按照黃色箭頭指示的方向移動。

⊙ 結果：所有功能都不會執行。

測試上昇/下降功能

18  按下上昇功能選擇按鈕。

 按下上昇功能啓用按鈕並保持。

 將上昇/驅動選擇開關移動到上昇位置（如配備）。

19 按下控制手柄上的功能啓用開關並保持。

20 根據藍色箭頭所指示的方向緩慢移動控制手柄。

⊙ 結果：工作臺應該上昇。深坑保護裝置應當展開。

21 鬆開控制手柄。

⊙ 結果：工作臺應該停止上昇。

22 按下功能啓用開關並保持。根據黃色箭頭所指的方向緩慢移動控制手柄。

⊙ 結果：工作臺應該下降。當工作臺下降時，下降警鈴應該發出鳴響。

CE 型：當降下工作臺時，工作臺應該在距離地面 2.1 公尺的位置停下。在繼續下降之前，應該確保工作臺下方區域沒有人員和障礙物。如需要繼續下降，鬆開控制手柄，等待 5 秒鐘，然後重新移動控制手柄。

測試轉向

注意：當進行轉向測試和驅動功能測試時，應站在工作臺上面向機器轉向端。

23  按下驅動功能選擇開關。

 移動上昇/驅動選擇開關到驅動位置（如配備）。

24 按下控制手柄上的功能啓用開關並保持。

25 按照控制面板上的藍色三角所指示的方向，按下控制手柄頂端的拇指搖桿開關。

⊙ 結果：轉向輪應按照控制面板上藍色三角所指示的方向轉動。

26 按照控制面板上黃色三角所指示的方向按下拇指搖桿開關。

⊙ 結果：轉向輪應按照控制面板上黃色三角所指示的方向轉動。

測試驅動和剎車功能

27 按下控制手柄上的功能啓用開關並保持。

28 按照控制面板上藍色箭頭指示的方向，緩慢移動控制手柄直至機器開始移動，然後將手柄恢復到中心位置。

⊙ 結果：機器應按照控制面板上藍色箭頭所指示的方向移動，然後突然停止。

29 按照控制面板上黃色箭頭指示的方向，緩慢移動控制手柄直至機器開始移動，然後將手柄恢復到中心位置。

⊙ 結果：機器應按照控制面板上黃色箭頭所指示的方向移動，然後突然停止。

注意：在機器能夠攀爬的任何坡度上，驅動剎車必須能夠使它停穩。

測試限制的驅動速度

30  按下上昇功能選擇按鈕。

 按下上昇功能啓用按鈕並保持。

 將上昇/驅動選擇開關移動到上昇位置（如配備）。

31 按下控制手柄上的功能啓用開關並保持。昇起工作臺到距離地面約 1.2 公尺高度。

⊙ 結果：深坑保護裝置應當展開。

32  按下驅動功能選擇開關。

 移動上昇/驅動選擇開關到驅動位置（如配備）。

33 按下控制手柄上的功能啓用開關並保持。緩慢移動控制手柄直至全驅動位置。

⊙ 結果：工作臺提昇狀態下，可達到的最大驅動速度不應超過 0.23 公尺/秒。

如果工作臺提昇狀態下驅動速度超過 0.23 公尺/秒，應立即做出標記並停止使用。

測試傾斜感測器操作

注意：用工作臺控制器在地面上進行該項測試。請勿站在工作臺裡面。

34 完全降下工作臺。

35 在一側的兩個車輪下放置一個 2x4 或大小相似的木頭，並驅動機器，使機器行駛到其上面。

36 昇起工作臺。

⊙ 結果：在工作臺昇起到距離地面 2.1 公尺之前，警鈴將會發出鳴響。

37 降低工作臺並移走兩塊木頭。

功能測試

測試深坑保護裝置

注意：當工作臺昇起時，深坑保護裝置應該自動展開。深坑保護裝置驅動兩個控制機器驅動速度的限制開關。如果沒有展開深坑保護裝置，則當工作臺昇起到 1.8 公尺以上時，警鈴就會發出鳴響，同時機器停止驅動。

38 昇起工作臺。

⊙ 結果：當工作臺昇起到距離地面 1.2 公尺以上，則深坑保護裝置應該展開。

39 首先按住深坑保護裝置的一側，然後再按住另外一側。

⊙ 結果：深坑保護裝置將不會移動。

40 降低工作臺。

⊙ 結果：深坑保護裝置應返回到收起狀態。

41 在深坑保護裝置的下方放置一個大小爲 2x4 或相似大小的木塊。昇起工作臺。

⊙ 結果：在工作臺昇起到距離地面 2.1 公尺之前，警鈴將發出鳴響，同時驅動功能應停止工作。

42 降低工作臺並移走 2x4 大小的木塊。

測試工作臺限制開關 - GS-3246 型

注意：某些 GS-3246 型號在底盤中裝有配重底盤，不需要進行此測試。配重底盤的顏色爲灰色，長度爲 89 公分寬度爲 30 公分，開啓底盤架可以查看機器是否裝有配重。如果沒有，您必須進行此項測試。

43 將工作臺昇起到大約 7.9 公尺的位置。

44 按下控制手柄上的功能啓用開關並保持。

45 緩慢移動控制手柄直至全驅動位置。

⊙ 結果：驅動功能應當不能執行。

降低工作臺以便可以驅動。

工作場地檢查



不得進行操作，除非：

☑ 已實踐並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 執行操作前檢查。

3 執行使用前功能測試。

4 檢查工作場所。

在繼續下一步之前瞭解並領悟工作場所檢查。

5 僅按設計意圖使用機器。

基本原理

「工作場所檢查」有助於操作員確定工作場所是否適合於安全操作機器。將機器移動到工作場所之前操作員應先進行此項工作。

操作員的職責是閱讀並牢記工作場所的危險事項，然後當移動、安裝和操作機器時注意並避免這些危險。

工作場地檢查

當心和避免下列危險情況：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障礙物或碎屑
- 空中障礙物和高壓導線
- 危險位置
- 不足以支撐由機器所施加全部負載力的表面支撐物
- 風和天氣狀況
- 未授權人員的出現
- 其他可能出現的不安全情況

操作說明



不得進行操作，除非：

☑ 已實踐並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 執行操作前檢查。

3 執行使用前功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅按設計意圖使用機器。

基本原理

「操作說明」部分爲機器操作的各個方面提供了具體說明。操作者有責任遵循操作手冊、安全手冊及職責手冊上的所有安全規則和說明。

除了將人員和工具提昇到空中工作場所外，將此機器另做它用是不安全和危險的。

只有訓練有素和經授權的人員方可獲許操作該機器。如果在同一工作班次的不同時間，有一個以上的操作員使用同一台機器，那麼他們必須都是具有相應資格的操作人員且應遵循操作手冊、安全手冊及職責手冊上的所有安全規則和指導。這意味著每一個新操作人員在使用機器以前都應該執行操作前檢查、功能測試和工作場所檢查。

緊急停止

在地面控制器或工作臺控制器上，將紅色緊急停機按鈕推到 OFF（關）位置，以停止所有功能。

修復任何操作功能須在按下其中任一個緊急停機按鈕時進行。

自地面操作

1 將鑰匙開關轉至地面控制器。

2 把地面和工作臺的紅色「緊急停止」按鈕均拉出到 ON（開）位置。

3 操作機器前應確保電池組已連接好。

調整工作臺位置

1 按照控制面板上的記號移動上/下扳鈕開關。

透過地面控制器無法使用驅動和轉向功能。

工作臺操作

1 將鑰匙開關轉至工作臺控制。

2 拔出工作臺和地面紅色緊急停機按鈕至 ON（開）位置。

3 操作機器前應確保電池組已連接好。

調整工作臺位置

1  按下上昇功能選擇按鈕。

 按下上昇功能啓用按鈕並保持。

 將上昇/驅動選擇開關移動到上昇位置（如配備）。

2 按下控制手柄上的功能啓用開關並保持。

3 按照控制面板上的記號移動控制手柄。

CE 型：當降下工作臺時，工作臺應該在距離地面 2.1 公尺的位置停下。在繼續下降之前，應該確保工作臺下方區域沒有人員和障礙物。如需要繼續下降，鬆開控制手柄，等待 5 秒鐘，然後重新移動控制手柄。

轉向

1  按下驅動功能選擇按鈕。

 移動上昇/驅動選擇開關到驅動位置。

2 按下控制手柄上的功能啓用開關並保持。

3 用位於控制手柄頂端的拇指搖桿開關轉動轉向輪。

操作說明

驅動

1  按下驅動功能選擇按鈕。

 移動上昇/驅動選擇開關到驅動位置。

2 按下控制手柄上的功能啓用開關並保持。

3 增加速度：緩慢移動控制器手柄，使其偏離中心位置。

減慢速度：緩慢移動控制器手柄，使其指向中心位置。

停止：使控制手柄回到中心位置或釋放功能啓動開關。

使用工作臺控制器面板和工作臺上的色標方向箭頭來標識機器將移動的方向。

當工作臺昇起時機器移動速度受到限制。

電瓶狀況將影響機器效能。
當電瓶電壓低指示燈亮時或電瓶電平指示器最後一個燈閃爍時，機器移動速度和功能速度會降低。

故障指示燈亮

如果故障指示燈亮，按下並拔出紅色緊急停機按鈕來重設系統。 

如果燈還亮，應給機器作出標記並停止使用。

驅動選擇開關

機器傾斜符號：
傾斜時請在低速範圍內操作 

向下移動扳鈕開關以在正常速度下操作。

欲展開和收回工作臺

1 踩住位於工作臺趾板上的工作臺延伸釋放踏板。

2 抓住工作臺護欄並小心推動工作臺，使工作臺延伸至中間位置停住。

3 再次踩住釋放踏板並推動工作臺使其完全延伸。

在準備延伸工作臺時請勿站在工作臺延伸部位上。

4 踩住工作臺延伸釋放腳踏板並拉動工作臺，使工作臺縮回到中間位置停住。再次踩住踏板並完全收回工作臺。

GS-3246 型號沒有配重式底盤： 當工作臺延伸到高度爲 7.9 公尺位置時，工作臺延伸限制開關將使驅動功能失效。降低工作臺或收回工作臺延伸部位以便能夠驅動機器。

使用控制器從地面進行操作

使操作員、機器和固定物體之間保持安全距離。

在使用控制器時應注意機器的行進方向。

每次使用以後

1 選擇一個安全停放位置 - 堅固的水平面，沒有障礙物和避開運輸繁忙的地方。

2 降低工作臺。

3 將鑰匙開關切換到關的位置並拔掉鑰匙，以避免未經許可使用機器。

4 用止輪塊墊起車輪。

5 給電瓶充電。

操作說明



電瓶和充電器說明

遵守和服從：

☑ 不使用外部充電器或昇壓電瓶。

☑ 在通風良好的地方爲電瓶充電。

☑ 使用充電器上指示的正確交流輸入電壓進行充電。

☑ 僅使用 Genie 認可的電瓶和充電器。

給電瓶充電

1 在充電以前確保電瓶已連接好。

2 開啓電瓶艙蓋。在整個充電過程中艙蓋應保持開啓。

3 取下電瓶通風蓋並檢查電瓶液液位。如有必要，僅加足夠的蒸餾水，蓋住極板即可。充電過程前切勿填加過量。

4 放回電瓶通風蓋。

5 把電瓶充電器連接到已接地的交流電路上。

6 開啓電瓶充電器。

7 電瓶充滿時充電器會給出指示。

8 充電結束時檢查電瓶液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿填加過量。

干電瓶填充和充電說明

1 取下電瓶通風蓋並從電瓶通風口上永久性地拆下塑膠密封。

2 將電瓶液（電解液）加注到每個單元直到液位能夠蓋過極板。

在電瓶充電過程結束以前請勿填充到最高液位。加液過量可導致電瓶液在充電時溢出。用碳酸水中和溢出的電瓶液。

3 裝上電瓶通風蓋。

4 給電瓶充電。

5 充電結束時檢查電瓶液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿填加過量。

搬運說明



遵守和服從：

- ☑ 當使用起重機或叉車提昇機器時，請保持正常判斷力和具有計劃性以控制機器的運動。
- ☑ 運輸車輛必須停在水平地面上。
- ☑ 當載入機器後，運輸車輛必須確保安全以防止滾動。
- ☑ 確定車輛承載量、載入面、鏈條或皮帶足以支撐機器的重量。請參閱「規格」部分。
- ☑ 鬆開剎車之前機器必須處於水平面，或已確保安全。

確保安全綑綁於卡車或拖車以便運輸

在準備運輸時應始終鎖定機器車輪。

透過底盤上的綑綁點將機器固定在運輸面上。

確保鏈條或皮帶具有足夠負載強度。

在運輸前將鑰匙開關切換到 OFF（關）位置並拔掉鑰匙。

全面檢查機器，以防止有鬆動或未固定的部件。

剎車釋放操作

1 鎖定車輪，以防止機器滾動。

2 必須確保絞盤鋼索已正確固定到驅動底盤的捆綁點上，並且通道上沒有障礙物。

3 反時鐘轉動剎車釋放把手以開啓剎車閥。

4 推拉剎車釋放幫浦的把手。

機器載入後：

1 鎖定車輪，以防止機器滾動。

2 順時鐘轉動剎車釋放把手，使剎車復位。

建議請勿牽引 Genie GS-2032、GS-2632、GS-2046、GS-2646 或 GS-3246。如果必須牽引機器，速度不能超過 3.2 公里/小時。

標籤

標籤檢查

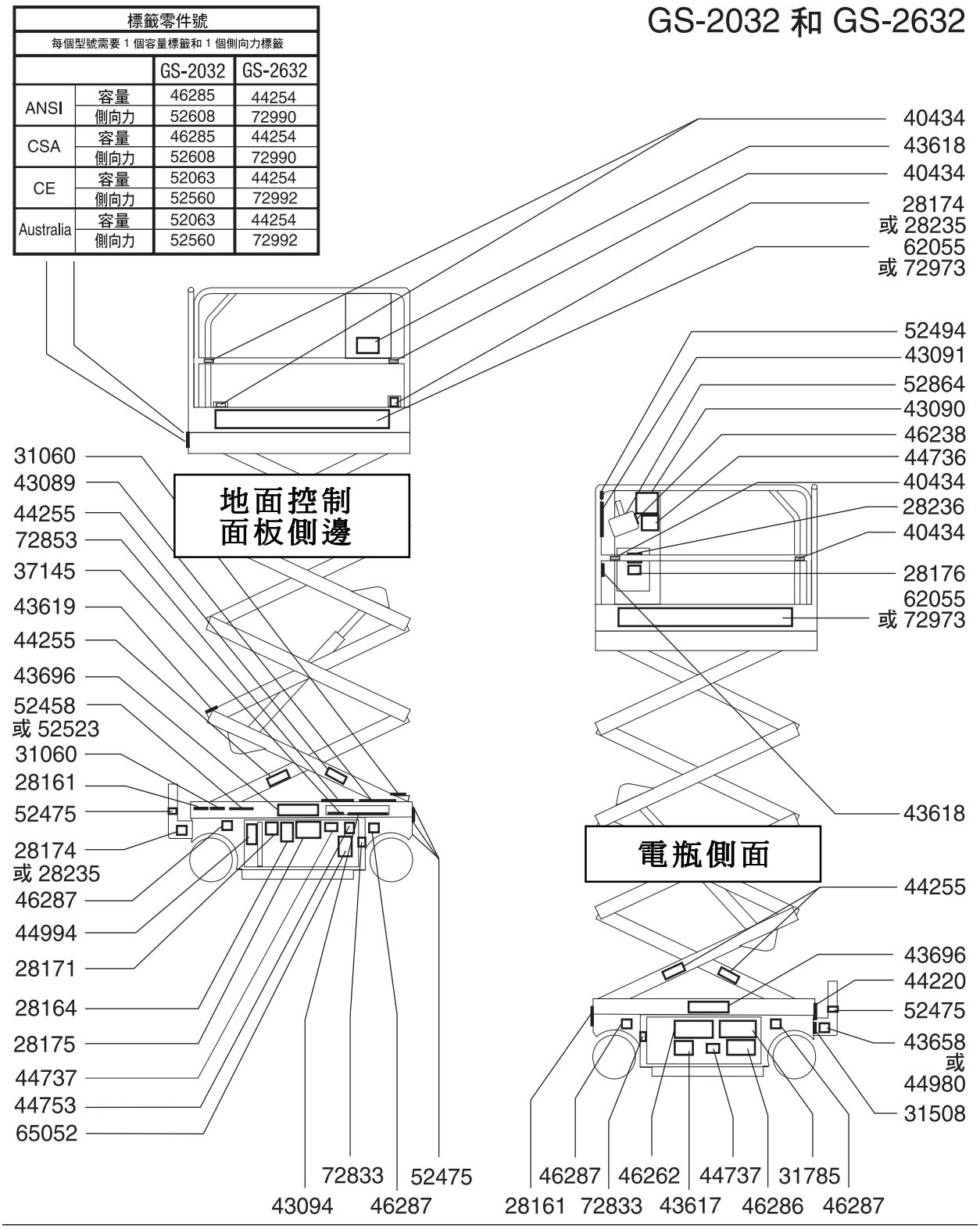
使用下頁的圖片檢驗所有的標籤是否清晰可辨且位置適當。

以下是數量說明的清單。

產品號	名稱	數量
28161CT	警告 - 砸壓手	2
28164CT	注意 - 危險物質	1
28171	標籤 - 禁止吸煙	1
28174CT	標籤 - 工作臺電源，230V	2
28175CT	當心 - 隔艙檢修	1
28176CT	注意 - 遺失手冊	1
28235CT	標籤 - 工作臺電源，115V	2
28236CT	警告 - 無法閱讀. . .	1
31060CT	危險 - 請勿改動限制元開關	2
31508CT	注意 - 電瓶充電器電源	1
31785CT	注意 - 電瓶充電器操作說明	1
37145CT	標籤 - 手動下降	1
40434CT	標籤 - 系索固定點	5
43089CT	注意 - 操作說明 - 地面	1
43090CT	注意 - 操作說明 - 工作臺	1
43091CT	危險 - 一般安全規則	1
43094CT	地面控制臺	1
43617CT	危險 - 傾翻（電瓶）	1
43618	標籤 - 方向箭頭	2
43619CT	標籤 - 安全臂	1
43658CT	標籤 - 充電器電源，230V	1
43696CT	危險 - 電擊的危險	2
44220CT	危險/注意 - 剎車釋放安全性和操作說明	1
44254CT	注意 - 最大容量 227 kg，GS-2632	1
44255CT	危險 - 砸壓的危險	4
44736CT	危險 - 傾斜警告	1
44737CT	危險 - 傾翻，托架開啓	2
44753CT	標籤 - LED 診斷顯示器	1
44980CT	標籤 - 充電器電源，115V	1
44994CT	標籤 - 液壓流體液位/Dexron	1
46238CT	注意 - 故障指示燈	1
46262CT	危險 - 電瓶/充電器安全性	1
46285CT	注意 - 最大容量 363 kg，GS-2032，ANSI 和 CSA	1
46286CT	注意 - 電瓶接線圖	1
46287CT	注意 - 輪胎規格	4
52063CT	注意 - 最大容量 363 kg，GS-2032，CE	1
52458	連續金屬板 - CE	1
52475	標籤 - 運輸系牢部位	5
52494	當心 - 砸壓的危險	1
52523	連續金屬板 - ANSI 和 CSA	1
52560CT	注意 - 側向力和風速，GS-2032，CE	1
52608CT	注意 - 側向力和 GS-2032，ANSI 和 CSA	1
52864	工作臺控制臺	1
62055	Genie GS-2032	2
65052CT	標籤 - ECU 故障代碼	1
72833	標籤 - 開啓插銷	2
72853	危險 - 不當使用的危險	1
72973	Genie GS-2632	2
72990CT	注意 - 側向力，GS-2632，ANSI 和 CSA	1
72992CT	注意 - 側向力和風速，GS-2632，CE	1

標籤

標籤零件號			
每個型號需要 1 個容量標籤和 1 個側向力標籤			
		GS-2032	GS-2632
ANSI	容量	46285	44254
	側向力	52608	72990
CSA	容量	46285	44254
	側向力	52608	72990
CE	容量	52063	44254
	側向力	52560	72992
Australia	容量	52063	44254
	側向力	52560	72992



標籤

標籤檢查

使用下頁的圖片檢驗所有的標籤是否清晰可辨且位置適當。

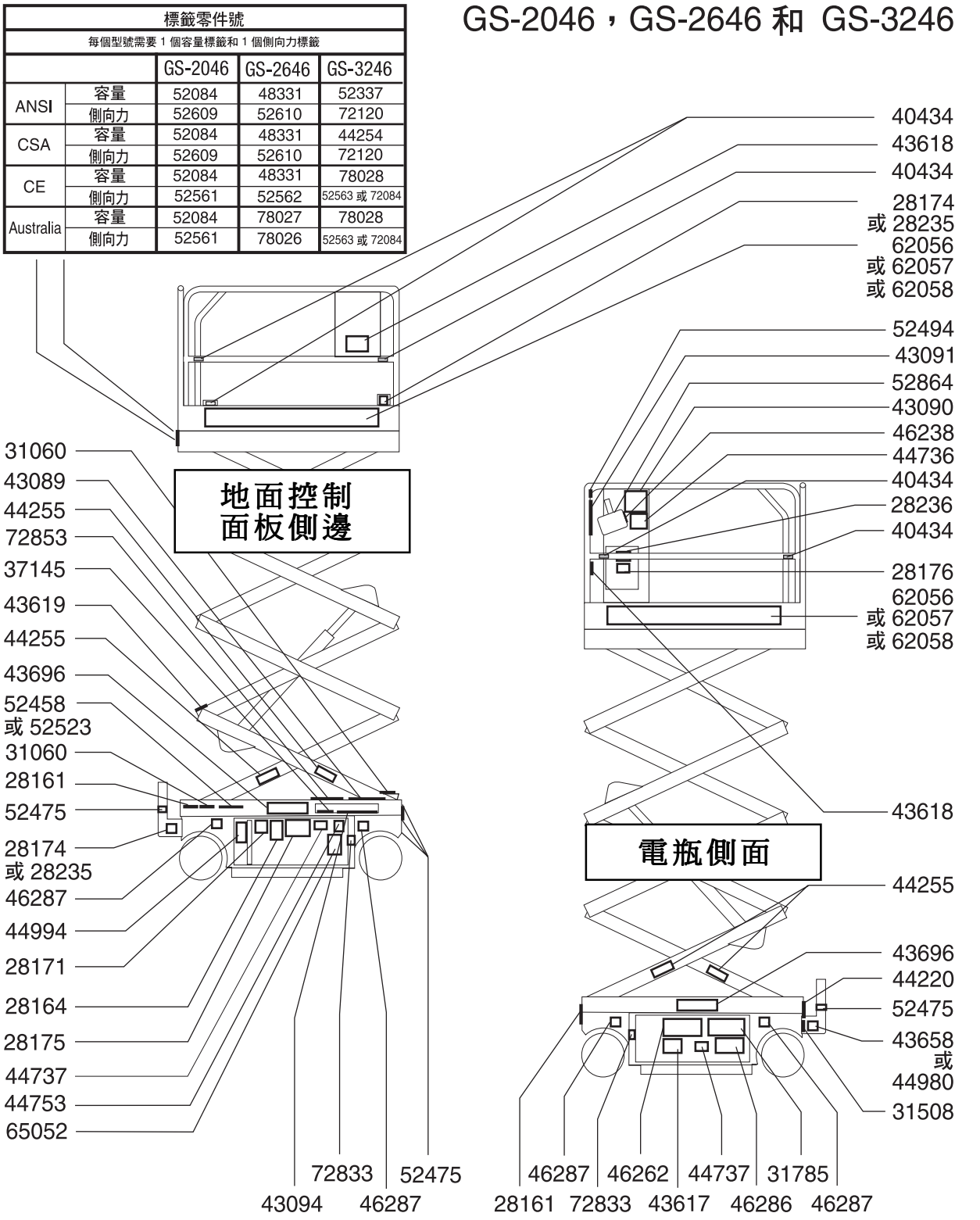
以下是數量說明的清單。

產品號	說明	數量
28161CT	警告 - 砸壓手	2
28164CT	注意 - 危險物質	1
28171	標籤 - 禁用吸煙	1
28174CT	標籤 - 工作臺電源，230V	2
28175CT	當心 - 隔艙檢修	1
28176CT	注意 - 遺失手冊	1
28235CT	標籤 - 工作臺電源，115V	2
28236CT	警告 - 無法閱讀. . .	1
31060CT	危險 - 請勿改動限位元開關	2
31508CT	注意 - 電瓶充電器電源	1
31785CT	注意 - 電瓶充電器操作說明	1
37145CT	標籤 - 手動下降	1
40434CT	標籤 - 系索固定點	5
43089CT	注意 - 操作說明 - 地面	1
43090CT	注意 - 操作說明 - 工作臺	1
43091CT	危險 - 一般安全規則	1
43094CT	地面控制臺	1
43617CT	危險 - 傾翻（電瓶）	1
43618	標籤 - 方向箭頭	2
43619CT	標籤 - 安全臂	1
43658CT	標籤 - 充電器電源，230V	1
43696CT	危險 - 電擊的危險	2
44220CT	危險/注意 - 剎車釋放安全性和操作說明	1
44254CT	注意 - 最大容量 227 kg，GS-3246，CSA	1
44255CT	危險 - 砸壓的危險	4
44736CT	危險 - 傾斜警告	1
44737CT	危險 - 傾翻，托架開啓	2
44753CT	標籤 - LED 診斷顯示器	1
44980CT	標籤 - 充電器電源，115V	1
44994CT	標籤 - 液壓流體液位/Dexron	1
46238CT	注意 - 錯誤指示燈	1
46262CT	危險 - 電瓶/充電器安全性	1
46286CT	注意 - 電瓶接線圖	1
46287CT	注意 - 輪胎規格	4
48331CT	注意 - 最大容量 454 kg，GS-2646	1
52084CT	注意 - 最大容量 544 kg，GS-2046	1
52337CT	注意 - 最大容量 318 kg，GS-3246	1
52458	連續金屬板 - CE	1
52475CT	標籤 - 運輸系牢部位	5
52494CT	當心 - 砸壓的危險	1
52523	連續金屬板 - ANSI 和 CSA	1
52561CT	注意 - 側向力和風速，GS-2046，CE	1
52562CT	注意 - 側向力和風速，GS-2646，CE	1
52563CT	注意 - 側向力和風速，GS-3246，CE	1
52609CT	注意 - 側向力，GS-2046，ANSI 和 CSA	1
52610CT	注意 - 側向力，GS-2646，ANSI 和 CSA	1
52864	工作臺控制臺	1
62056	Genie GS-2046	2
62057	Genie GS-2646	2
62058	Genie GS-3246	2
65052CT	標籤 - ECU 故障代碼	1
72084CT	注意 - 側向力和風速，GS-3246，CE	1
72120CT	注意 - 最大側向力，ANSI 和 CSA	1
78026CT	注意 - 側向力，GS-2646，Australia	1
78027CT	注意 - 最大容量，GS-2646，Australia	1
78028CT	注意 - 最大容量，GS-3246，CE 和 Australia	1
72833CT	標籤 - 開啓插銷	2
72853CT	危險 - 不當使用危險	1

規格說明

GS-2046，GS-2646 和 GS-3246

標籤零件號				
每個型號需要 1 個容量標籤和 1 個側向力標籤				
		GS-2046	GS-2646	GS-3246
ANSI	容量	52084	48331	52337
	側向力	52609	52610	72120
CSA	容量	52084	48331	44254
	側向力	52609	52610	72120
CE	容量	52084	48331	78028
	側向力	52561	52562	52563 或 72084
Australia	容量	52084	78027	78028
	側向力	52561	78026	52563 或 72084



規格說明

型號	GS-2032
工作時的最大高度	7.9 m
工作臺最大高度	6.1 m
收起時的最大高度，昇起護欄 - CE	2.10 m
收起時的最大高度，昇起護欄 - ANSI	1.99 m
收起時的最大高度，護欄降低時	1.94 m
收起時的最大高度，去掉護欄	99 cm
高度 - 防護欄 ANSI 和 CSA	99.1 m
高度 - 防護欄 CE	1.10 m
寬度	81.3 cm
長度 - 收起時	2.44 m
長度 - 工作臺延伸	3.44 m
最大載入能力	363 kg
軸距	1.85 m
返回半徑（外側）	2.34 m
返回半徑（內側）	0 cm
離地間隙	10.2 cm
離地間隙 深坑保護裝置展開	2.2 cm
重量 (機器重量根據選件組態不同而有所差異)	請參閱連續金屬板
爬坡能力	30 %
噪音 工作區正常操作時的最大噪音等級（A 級偵測）	70 dB
電源	4 個電瓶，6V 245 AH
控制器	等比例
工作臺交流電插座	標準
最大液壓（執行）	241.3 bar
輪胎尺寸	15 x 5 x 11 1/4
液壓系統容量	20.8 L
工作臺尺寸	
長 x 寬	2.26m x 0.794 m
工作臺延伸長度	99 cm
行駛速度	
收起時，最大	3.5 km/h
工作臺昇起時，最大值	0.8 km/h 12.2 m/54.5 s

地面承載資訊	ANSI 和 CE	Australia
GVW + 額定負載	1,952 kg	2,381 kg
最大車軸負載	1,111 kg	1,547 kg
最大車輪負載	555 kg	773 kg
每只輪胎局部壓力	8.62 kg/cm^2 845 kPa	12.0 kg/cm^2 1,176 kPa
佔有壓力	10.54 kPa	12.01 kPa

注意：地面承載資訊爲近似資訊，未將不同的選項組態因素包括在內。只有在具有足夠高的安全係數情況下，才可以使用此資訊。

Genie 的宗旨是不斷改進產品。
產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格說明

型號	GS-2632
工作時的最大高度	9.75 m
工作臺最大高度	7.9 m
收起時的最大高度	2.29 m
收起時的最大高度，護欄折疊時	1.73 m
工作臺高度，收起時最大	1.17 m
高度，防護欄 - ANSI 和 CSA	99.1 cm
高度，防護欄 - CE	1.10 m
寬度	81.3 cm
長度，收起時	2.44 m
長度，工作臺延伸	3.44 m
最大載入能力	227 kg
軸距	1.85 m
回轉半徑（外側）	2.34 m
回轉半徑（內側）	0 cm
離地間隙	10.2 cm
離地間隙，深坑保護裝置展開	2.2 cm
重量 (機器重量根據選件組態不同而有所差異)	請參閱連續金屬板
爬坡能力	25 %
空中噪音輻射 工作區正常操作時的最大噪音等級（A 級檢測）	70 dB
電源	4 個電瓶，6V 245 AH
控制器	比例控制
工作臺交流電插座	標準
最大液壓（執行）	241.3 bar
輪胎尺寸	15 x 5 x 11 1/4
工作臺尺寸	
長 x 寬	2.26 m x 0.794 m
工作臺延伸長度	99 cm
行駛速度	
收起時，最大	3.5 km/h
工作臺升起時，最大值	0.8 km/h 12.2 m/54.5 s

地面承載資訊	ANSI	CE
GVW + 額定負載	2,563 kg	2,731 kg
最大車軸負載	1,647 kg	1,696 kg
最大車輪負載	823 kg	848 kg
每只輪胎局部壓力	12.77 kg/cm² 1,251 kPa	13.15 kg/cm² 1,289 kPa
佔有壓力	12.68 kPa	13.51 kPa

注意：地面承載資訊爲近似資訊，未將不同的選項組態因素包括在內。只有在具有足夠高的安全係數情況下，才可以使用此資訊。

Genie 的宗旨是不斷改進產品。
產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格說明

型號	GS-2046
工作時的最大高度	7.9 m
工作臺最大高度	6.1 m
帶有滑動護欄的型號	
收起時的最大高度，昇起護欄 - CE	2.10 m
收起時的最大高度，昇起護欄 - ANSI	1.99 m
收起時的最大高度，護欄降低時	1.82 m
收起時的最大高度，去掉護欄	99.7 cm
防護欄高度 - ANSI 和 CSA	99.1 cm
護欄高度 - CE	1.10 m
帶有折疊護欄的型號	
收起時的最大高度	2.19 m
收起時的最大高度，護欄折疊時	1.64 m
工作臺高度，收起時最大	1.07 m
所有型號	
寬度	1.17 m
收起時的長度	2.44 m
工作臺延伸長度	3.44 m
最大載入能力	544 kg
軸距	1.85 cm
返回半徑（外側）	2.33 cm
返回半徑（內側）	0 cm
離地間隙	10.2 cm
離地間隙 深坑保護裝置展開	2.22 cm
重量 (機器重量根據選件組態不同而有所差異)	請參閱連續金屬板

爬坡能力	30 %
噪音 工作區正常操作時的最大噪音等級（A 級偵測）	70 dB
電源	4 個電瓶，6V 245 AH
控制器	等比例
工作臺交流電插座	標準
最大液壓壓力（執行）	241.3 bar
輪胎尺寸	15 x 5 x 11 1/4
液壓系統容量	20.8 L
工作臺尺寸	
長 x 寬	2.26 m x 1.16 m
工作臺延伸長度	99 cm
行駛速度	
收起時，最大值	3.5 km/h
工作臺昇起時，最大值	0.8 km/h 12.2 m/54.5 s
地面承載資訊	
GVW + 額定負載	2,506 kg
最大車軸負載	1,315 kg
最大車輪負載	657 kg
每只輪胎局部壓力	10.2 kg/cm^2 1,000 kPa
佔有壓力	9.41 kPa

注意：地面承載資訊爲近似資訊，未將不同的選項組態因素包括在內。只有在具有足夠高的安全係數情況下，才可以使用此資訊。

Genie 的宗旨是不斷改進產品。
產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格說明

型號	**GS-2646**
工作時的最大高度	9.8 m
工作臺最大高度	7.9 m
帶有滑動護欄的型號	
收起時的最大高度，升起護欄 - CE	2.28 m
收起時的最大高度，升起護欄 - ANSI	2.17 m
收起時的最大高度，護欄降低時	2.17 m
收起時的最大高度，去掉護欄	1.17 m
高度，防護欄 - ANSI 和 CSA	99.1 cm
高度，防護欄 - CE	1.10 m
帶有折疊護欄的型號	
收起時的最大高度	2.28 m
收起時的最大高度，護欄折疊時	1.73 m
工作臺高度，收起時最大	1.17 m
所有型號	
寬度	1.17 m
長度，收起時	2.44 m
長度，工作臺延伸	3.44 m
最大載入能力	454 kg
軸距	1.85 m
回轉半徑（外側）	2.33 m
回轉半徑（內側）	0 cm
離地間隙	10.2 cm
離地間隙 深坑保護裝置展開	2.2 cm
重量 (機器重量根據選件組態不同而有所差異)	請參閱連續金屬板

爬坡能力	30 %
噪音 工作區正常操作時的最大噪音等級（A 級檢測）	>70 dB
電源	4 個電瓶，6V 245 AH
控制器	比例控制
工作臺交流電插座	標準
最大液壓（執行）	241.3 bar
輪胎尺寸	15 x 5 x 11 1/4
液壓系統容量	20.8 L
工作臺尺寸	
長 x 寬	2.26 m x 1.16 m
工作臺延伸長度	99 cm
行駛速度	
收起時，最大	3.5 km/h
工作臺升起時，最大值	0.8 km/h 12.2 m/54.5 s
地面承載資訊	
GVW + 額定負載	2,561 kg
最大車軸負載	1,406 kg
最大車輪負載	703 kg
每只輪胎局部壓力	10.91 kg/cm² 1,069 kPa
佔有壓力	9.62 kPa

注意：地面承載資訊爲近似資訊，未將不同的選項組態因素包括在內。只有在具有足夠高的安全係數情況下，才可以使用此資訊。

規格說明

型號	GS-3246
工作時的最大高度	11.6 m
工作臺最大高度	9.8 m
帶有滑動護欄的型號	
收起時的最大高度，昇起護欄 - CE	2.41 m
收起時的最大高度，昇起護欄 - ANSI	2.30 m
收起時的最大高度，護欄降低時	2.13 m
收起時的最大高度，去掉護欄	1.30 m
高度，防護欄 - ANSI 和 CSA	99.1 cm
高度，防護欄 - CE	1.10 m
帶有折疊護欄的型號	
收起時的最大高度	2.41 m
收起時的最大高度，護欄折疊	1.86 m
工作臺高度，收起時最大	1.30 m
所有型號	
寬度	1.17 m
收起時的長度	2.44 m
工作臺延伸長度	3.44 m
最大載入能力	318 kg
軸距	1.85 m
返回半徑（外側）	2.33 m
返回半徑（內側）	0 cm
離地間隙	10.2 cm
離地間隙 深坑保護裝置展開	2.2 cm
重量 (機器重量根據選件組態不同而有所差異)	請參閱連續金屬板

爬坡能力	25 %
噪音 工作區正常操作時的最大噪音等級（A 級偵測）	>70 dB
電源	4 個電瓶，6V 245 AH
控制器	比例控制
工作臺交流電插座	標準
最大液壓（執行）	241.3 bar
輪胎尺寸	15 x 5 x 11 1/4
液壓系統容量	20.8 L
工作臺尺寸	
長 x 寬	2.26 m x 1.16 m
工作臺延伸長度	99 cm
行駛速度	
收起時，最大值	3.5 km/h
工作臺昇起時，最大值	0.8 km/h 12.2 m/54.5 s
地面承載資訊	
GVW + 額定負載	3,117 kg
最大車軸負載	1,833 kg
最大車輪負載	916 kg
每只輪胎局部壓力	14.21 kg/cm^2 1,393 kPa
佔有壓力	11.70 kPa

注意：地面承載資訊爲近似資訊，未將不同的選項組態因素包括在內。只有在具有足夠高的安全係數情況下，才可以使用此資訊。

經銷商：

Genie North America
電話：425.881.1800
免費電話：USA 和 Canada
800.536.1800
傳真：425.883.3475

Genie Holland
電話：+31 70 51 78836
傳真：+31 70 51 13993

Genie Scandinavia
電話：+46 31 3409612
傳真：+46 31 3409613

Genie France
電話：+33 (0)2 37 26 09 99
傳真：+33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
電話：+34 93 579 5042
傳真：+34 93 579 5059

Genie Germany
電話：+49 (0)4202 88520
傳真：+49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
電話：+44 (0)1476 584333
傳真：+44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
電話：+52 5 653 03 84
傳真：+52 5 664 40 16

Genie Australia Pty Ltd.
電話：+61 7 3375 1660
傳真：+61 7 3375 1002

Genie China
電話：+86 21 53852570
傳真：+86 21 53852569

Genie Malaysia
電話：+60 4 228 1235
傳真：+60 4 226 6872

Genie Japan
電話：+81 3 3453 6082
傳真：+81 3 3453 6083

Genie Korea
電話：+82 2 558 7267
傳真：+82 2 558 3910

Genie Africa
電話：+27 11 455 0373
傳真：+27 11 455 0355

Genie Latin America
電話：+55 11 4055 2499
傳真：+55 11 4043 1661